

Протокол за изпитване на системи за питейна вода - метод за изпитване "сухо"

под 

Монтаж със системи от неръждаема стомана, мед и пластмаса
Изпитвателна среда съгъстен въздух и инертен газ

Строителен проект / Строителна секция _____

Собственик/представител на сградата _____

Изпълнител/представител: _____

Материал на тръбната система _____

Системно налягане ___ барСреда за изпитване Безмаслен въздух Азот CO₂

Температура на околната среда _____ °C Температура на изпитваната среда _____ °C

Проверена е системата за питейна вода като цяла система в части от секцията

1) Вземете предвид бележките от информационния лист ZVSHK "Изпитвания на непропускливостта на инсталации за питейна вода", параграф 4.5. Пластмасови материали.

- | | Да | Не |
|---|--------------------------|--------------------------|
| • Всички тръби се затварят с метални тапи, капачки, изолиращи плочи или черни фланци. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| • Уредите, резервоарите под налягане или нагревателите за питейна вода са отделени от тръбопроводите. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| • Ако се прилагат само пресовани съединители, спирателни вентили и фланци със система за пресовани съединения, е необходима само визуална проверка или ръчен контрол на резбовите и винтовите съединения. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Изпитване за непропускливост - налягане на изпитване 150 mbar

При обем на тръбата до 100 литра времето за изпитване трябва да бъде 120 минути. Времето за изпитване трябва да се увеличава с около 20 минути за всеки следващи 100 литра.

Ще се изчака балансирането на температурата и стабилното състояние на пластмасовите материали; след това започва периодът на изпитване.

- Обем на тръбата: _____ литри- Test.time: _____ минути
- Извършена е визуална проверка на тръбната система и проверка с манометър (точност на измерване 1mbar) с U-образен тръбопровод или напорна тръба.
- По време на експлоатационния тест не бяха открити течове.

Изпитване за натоварване с повишено налягане

Ще се изчака балансирането на температурата и стабилното състояние, когато става въпрос за пластмасови материали; след това ще се тества

- Време за тестване: 10 минути
- Манометър с точност на измерване 0,1 bar
- DN ≤ 50 с изпитателно налягане_{max} = 3 bar
- DN > 50 с изпитателно налягане_{max} = 1 bar

Коментари

Собственик на сградата

Подпис на

Тестът на системата е извършен правилно!

Местоположение

Дата

Собственик на сградата

Подпис на