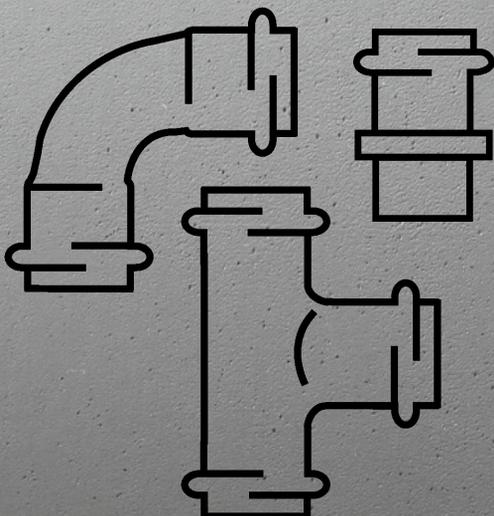


ТРЪБОПРОВОДНА СИСТЕМА

Sanpress Inox G с SC-Contur



Оптимизирана за дебит система от пресови съединения с пресови фитинги от неръждаема стомана 1.4401. Пресов фитинг, снабден с цилиндричен проход за тръба с цел защита на уплътнителния елемент. Пресово съединение от d64,0 с режещ пръстен от неръждаема стомана за осигуряване на механичната устойчивост на съединението. За защита тръбите са снабдени с тапи. Силата на пресоване се прилага пред и зад леглото на уплътнителния елемент. Подходящо за инсталации с открит и скрит монтаж, както и за инсталации в пода.

Маркировка

Производител, размер на тръбата, зареждане, жълта точка върху края за пресоване, жълт правоъгълник с надпис »Gas MOP 5 / GT5« за конектори Sanpress Inox G, жълт правоъгълник с описание »Gas MOP 5 / GT1« за Profipress G Фитинги произведени от бронз, жълта тапа на тръбите, оранжев стикер, свалящ се, като индикатор за пресоване от d64,0

Пресов фитинг с SC-Contur

Случайно пропуснати непресовани съединения незабавно протичат при проверката за херметичност.

Viega гарантира разпознаването на непресовани съединения в следните области на налягане със състен въздух или инертни газове:

Мин. налягане на въздуха: 22 hPa / 2.2kPa / 22 мбар / 0,3 PSI
Макс. налягане на въздуха: 0,3 МПа / 300 kPa / 3 бар / 43,5 PSI

Уплътнителни елементи

HNBR (хидриран акрил-нитрил-бутадиен-каучук), жълт, фабрично окомплектован

Размери

d15–108,0

Инструменти

Функционалната безопасност на системите от пресови фитинги Viega зависи на първо място от изправното състояние на използваните инструменти за пресоване. За осъществяването на пресови съединения Viega препоръчва използването на инструменти за пресоване Viega. Инструментите за пресоване Viega подлежат на редовно техническо обслужване от оторизиран сервизен партньор.

области на употреба

Природен/втечен газ
Масло за отопление
Дизелово гориво

Бележка

Компонентите на системата трябва да се предпазват от висока концентрация на хлориди, както и от средата, така и вследствие на външни въздействия. Използването на системата за различни от описаните области на приложение и среди трябва да бъде съгласувано с Viega! Подробна информация за приложенията, ограниченията и националните стандарти и директиви ще откриете в информацията за продукта или на хартия, или на уебсайта на Viega.

Бележка-Стандарти и одобрения

Система от пресови фитинги с пресови фитинги и тръби съгласно DIN EN 10088, регулация GW 541 на DVGW.

Разрешение за пресови фитинги за неръждаема стомана съгласно DG-8531BR0333.

Разрешение за пресови фитинги за бронз съгласно DG-8531BP0069.

Газове съгласно регулация G 260 на DVGW в газови инсталации съгласно DVGW-TRGI 2018 (регулация G 600 на DVGW)/DVGW-TRF 2021.

Втечени газове в газова фаза за битова и промишлена употреба, тествани в съответствие с регулация G 5614 на DVGW.

Тръбопроводи за мазут съгласно DIN 51603 и тръбопроводи за дизелово гориво като всмукателни и напорни тръбопроводи съгласно DIN EN 590 при спазване на общото разрешително на строителния надзор Z-38.4-184.

Работни условия при инсталации за природен/втечен газ

Работна температура -20 °C до +70 °C (-4 °F до +158 °F)
Работно налягане макс. 0.5 MPa / 5 bar / 72.5 PSI
Работно налягане при HTB с изисквания 650°C (1202 °F)/30 минути макс. 0.5 MPa (5 бар; 72.5 PSI)

Работни условия при инсталации за масла за отопление и дизелово гориво

Работна температура макс. 40 °C / 104 °F
Работно налягане -0.05 до +0.5 MPa (-0,5 до +5 bar / -7,25 до +72,5 PSI)

Материал на прес-фитинга

Неръждаема стомана 1.4401

Възможни изменения и грешки!

Актуални габаритни размери, както и допълнителна техническа информация, може да бъде открита на уеб сайта на Viega. Тези параметри е необходимо да се съгласуват преди покупка, проектиране или монтаж. Нашите продукти се оптимизират постоянно.

Това продуктово описание съдържа информация за избора на система, монтаж, въвеждане в експлоатация, както и предназначение, и поддръжка. Тази информация за продуктите, техните характеристики и зони за приложение се базират на валидни към момента стандарти в Европа (напр. EN) и/или в Германия (напр. DIN/DVGW). Някой пасажи в текста могат да съответстват на техническите изисквания в Европа/ Германия Те трябва да се проемат като препоръки, за други държави където не съществуват съответните кореспондиращи изисквания. Съответстващи национални закони, норми, стандарти, директиви и други технически изисквания имат приоритет над Намски/ Европейски директиви, специфицирани в това техническо описание за продукта: Информацията съдържаща се в този документ, не се явява обезателна за други страни или региони и трябва да се разглежда като препоръчителна.

СЪДЪРЖАНИЕ

| | |
|--|-----|
| Тръби | 180 |
| Колена | 180 |
| Тройници | 182 |
| Преходи/преходни колена | 183 |
| Муфи | 184 |
| Редукции | 185 |
| Резбови фитинги | 185 |
| Капачки | 187 |
| Фланци | 187 |
| Стенни колена | 188 |
| Сферични кранове за газ | 189 |
| Сферични кранове за монтаж на коаксиален газов разходомер | 190 |
| Сферични кранове за монтаж на двутръбни газови разходомери | 191 |
| Сферични кранове за газови инсталации | 192 |
| Монитор на потока за газ | 192 |
| Газови розетки и маркучи за газ | 193 |
| Акcesoари | |
| Монтажни акcesoари за връзка на коаксиален или двутръбен газов разходомер | 194 |
| Инструменти | 194 |
| Уплътнителни елементи | 195 |



GTIN-Code (Global Trade Item Number, предишен EAN)
 GTIN номерът се състои от постоянния номер на произво-
 дителя 4015211 и съответния шестцифрен артикулен номер,
 в този пример 305 611. GTIN кодът се получава чрез смяна
 на последните шест цифри с артикуления номер.

ТРЪБИ



Sanpress тръба 1.4401 (AISI 316)

- за инсталации за питейна вода, газова инсталация
- Неръждаема стомана
- Лазерно заварена

Модел 2203

| d | s | L [m] | LB | SB | ПАК | Артикул |
|----|-----|-------|----|----|-----|---------|
| 15 | 1 | 6 | ✓ | | 600 | 102 036 |
| 18 | 1 | 6 | ✓ | | 240 | 289 034 |
| 22 | 1.2 | 6 | ✓ | | 420 | 102 708 |
| 28 | 1.2 | 6 | ✓ | | 240 | 104 924 |
| 35 | 1.5 | 6 | ✓ | | 180 | 108 588 |
| 42 | 1.5 | 6 | ✓ | | 120 | 113 001 |
| 54 | 1.5 | 6 | ✓ | | 60 | 193 676 |
| 15 | 1 | 6 | | ✓ | 120 | 807 115 |
| 18 | 1 | 6 | | ✓ | 60 | 807 122 |
| 22 | 1.2 | 6 | | ✓ | 60 | 807 139 |
| 28 | 1.2 | 6 | | ✓ | 60 | 807 146 |
| 35 | 1.5 | 6 | | ✓ | 30 | 807 153 |
| 42 | 1.5 | 6 | | ✓ | 30 | 807 160 |
| 54 | 1.5 | 6 | | ✓ | 30 | 807 177 |

SB = малка връзка



Sanpress XL тръба 1.4401 (AISI 316)

- за инсталации за питейна вода, газова инсталация
- Неръждаема стомана
- Лазерно заварена

Модел 2203XL

| d | s | L [m] | LB | SB | ПАК | Артикул |
|-------|---|-------|----|----|-----|---------|
| 64,0 | 2 | 6 | ✓ | | 60 | 578 626 |
| 76,1 | 2 | 6 | ✓ | | 30 | 354 862 |
| 88,9 | 2 | 6 | ✓ | | 30 | 354 855 |
| 108,0 | 2 | 6 | ✓ | | 30 | 354 848 |
| 64,0 | 2 | 6 | | ✓ | 6 | 807 191 |
| 76,1 | 2 | 6 | | ✓ | 6 | 807 207 |
| 88,9 | 2 | 6 | | ✓ | 6 | 807 214 |
| 108,0 | 2 | 6 | | ✓ | 6 | 807 184 |

SB = малка връзка

КОЛЕНА



Sanpress Inox G коляно 90° с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Прес съединение

Компоненти

Уплътнителни елементи HNBR

Модел 0216

| d | ПАК | Артикул |
|----|-----|---------|
| 15 | 5 | 485 788 |
| 18 | 5 | 485 795 |
| 22 | 5 | 485 801 |
| 28 | 5 | 485 818 |
| 35 | 1 | 485 825 |
| 42 | 1 | 485 832 |
| 54 | 1 | 485 849 |



Sanpress Inox G XL коляно 90° с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Прес съединение

Компоненти

Уплътнителни елементи HNBR,
метален застопоряващ ринг за
надеждна връзка с тръбата,
разделителни рингове

Модел 0216XL

| d | ПАК | Артикул |
|-------|-----|---------|
| 64,0 | 1 | 577 476 |
| 76,1 | 1 | 577 483 |
| 88,9 | 1 | 577 490 |
| 108,0 | 1 | 577 506 |


**Sanpress Inox G коляно 90°
с SC-Contur**

- Неръждаема стомана
- Плосък/удобен за напъхване край, пресова връзка

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR

Модел 0216.1

| d | ПАК | Артикул | | |
|----|-----|---------|--|--|
| 15 | 5 | 486 051 | | |
| 18 | 5 | 486 068 | | |
| 22 | 5 | 486 075 | | |
| 28 | 5 | 486 082 | | |
| 35 | 1 | 486 099 | | |
| 42 | 1 | 486 105 | | |
| 54 | 1 | 486 112 | | |


**Sanpress Inox G XL коляно 90°
с SC-Contur**

- Неръждаема стомана
- Плосък/удобен за напъхване край, пресова връзка

Компоненти

 Уплътнителен елемент HNBR,
метален застопоряващ ринг за
надеждна връзка с тръбата,
разделителен ринг

Модел 0216.1XL

| d | ПАК | Артикул | | |
|-------|-----|---------|--|--|
| 64,0 | 1 | 577 513 | | |
| 76,1 | 1 | 577 520 | | |
| 88,9 | 1 | 577 537 | | |
| 108,0 | 1 | 577 544 | | |


**Sanpress Inox G коляно 45°
с SC-Contur**

- Неръждаема стомана
- Прес съединение

Компоненти

Уплътнителни елементи HNBR

Модел 0226

| d | ПАК | Артикул | | |
|----|-----|---------|--|--|
| 15 | 5 | 486 129 | | |
| 18 | 5 | 486 136 | | |
| 22 | 5 | 486 143 | | |
| 28 | 5 | 486 150 | | |
| 35 | 1 | 486 167 | | |
| 42 | 1 | 486 174 | | |
| 54 | 1 | 486 181 | | |


**Sanpress Inox G XL коляно 45°
с SC-Contur**

- Неръждаема стомана
- Прес съединение

Компоненти

 Уплътнителни елементи HNBR,
метален застопоряващ ринг за
надеждна връзка с тръбата,
разделителни рингове

Модел 0226XL

| d | ПАК | Артикул | | |
|-------|-----|---------|--|--|
| 64,0 | 1 | 578 251 | | |
| 76,1 | 1 | 578 268 | | |
| 88,9 | 1 | 578 275 | | |
| 108,0 | 1 | 578 282 | | |


**Sanpress Inox G коляно 45°
с SC-Contur**

- Неръждаема стомана
- Плосък/удобен за напъхване край, пресова връзка

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR

Модел 0226.1

| d | ПАК | Артикул | | |
|----|-----|---------|--|--|
| 15 | 5 | 486 198 | | |
| 18 | 5 | 486 204 | | |
| 22 | 5 | 486 211 | | |
| 28 | 5 | 486 228 | | |
| 35 | 1 | 486 235 | | |
| 42 | 1 | 486 242 | | |
| 54 | 1 | 486 259 | | |


**Sanpress Inox G XL коляно 45°
с SC-Contur**

- Неръждаема стомана
- Плосък/удобен за напъхване край, пресова връзка

Компоненти

 Уплътнителен елемент HNBR,
метален застопоряващ ринг за
надеждна връзка с тръбата,
разделителен ринг

Модел 0226.1XL

| d | ПАК | Артикул | | |
|-------|-----|---------|--|--|
| 64,0 | 1 | 578 299 | | |
| 76,1 | 1 | 578 305 | | |
| 88,9 | 1 | 578 312 | | |
| 108,0 | 1 | 578 329 | | |





Sanpress прехвърляща тръба

- Неръждаема стомана
 - За преминаване през тръби
- Модел 2209.3**

| d | ПАК | Артикул |
|----|-----|---------|
| 15 | 5 | 193 324 |
| 18 | 5 | 289 010 |
| 22 | 5 | 193 331 |
| 28 | 5 | 193 294 |

ТРОЙНИЦИ



Sanpress Inox G тройник с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Прес съединение

Компоненти

Уплътнителни елементи HNBR

Модел 0218

| d1 | d2 | d3 | ПАК | Артикул |
|----|----|----|-----|---------|
| 15 | 15 | 15 | 5 | 486 457 |
| 18 | 18 | 18 | 5 | 486 464 |
| 22 | 22 | 22 | 5 | 486 488 |
| 28 | 22 | 28 | 5 | 486 532 |
| 28 | 28 | 28 | 5 | 486 518 |
| 35 | 28 | 35 | 1 | 486 570 |
| 35 | 35 | 35 | 1 | 486 556 |
| 42 | 28 | 42 | 1 | 486 600 |
| 42 | 42 | 42 | 1 | 486 594 |
| 54 | 28 | 54 | 1 | 570 477 |
| 54 | 42 | 54 | 1 | 486 631 |
| 54 | 54 | 54 | 1 | 486 624 |



Sanpress Inox G XL тройник с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Прес съединение

Компоненти

Уплътнителни елементи HNBR, метален застопоряващ ринг за надеждна връзка с тръбата, разделителни рингове

Модел 0218XL

| d1 | d2 | d3 | ПАК | Артикул |
|-------|-------|-------|-----|---------|
| 64,0 | 64,0 | 64,0 | 1 | 578 206 |
| 76,1 | 28 | 76,1 | 1 | 795 511 |
| 76,1 | 35 | 76,1 | 1 | 795 528 |
| 76,1 | 42 | 76,1 | 1 | 795 535 |
| 76,1 | 54 | 76,1 | 1 | 795 542 |
| 76,1 | 76,1 | 76,1 | 1 | 578 213 |
| 88,9 | 88,9 | 88,9 | 1 | 578 220 |
| 108,0 | 108,0 | 108,0 | 1 | 578 237 |



Sanpress Inox G тройник с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Прес съединение, Rp-резба

Компоненти

Уплътнителни елементи HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 0217.2

| d1 | Rp | d2 | ПАК | Артикул |
|----|----|----|-----|---------|
| 15 | ½ | 15 | 5 | 486 655 |
| 18 | ½ | 18 | 5 | 486 662 |
| 22 | ½ | 22 | 5 | 486 679 |
| 22 | ¾ | 22 | 5 | 486 686 |
| 28 | ½ | 28 | 5 | 486 693 |
| 28 | ¾ | 28 | 5 | 486 709 |
| 35 | ½ | 35 | 1 | 486 716 |
| 42 | ½ | 42 | 1 | 486 723 |
| 54 | ½ | 54 | 1 | 486 730 |


Sanpress Inox G XL тройник с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Прес съединение, Rp-резба

Компоненти

Уплътнителни елементи HNBR, метален застопоряващ ринг за надеждна връзка с тръбата, разделителни рингове, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 0217.2XL

| d1 | Rp | d2 | ПАК | Артикул |
|-------|----|-------|-----|---------|
| 64,0 | ¾ | 64,0 | 1 | 578 435 |
| 76,1 | ¾ | 76,1 | 1 | 578 466 |
| 76,1 | 2 | 76,1 | 1 | 578 459 |
| 88,9 | ¾ | 88,9 | 1 | 578 473 |
| 88,9 | 2 | 88,9 | 1 | 578 480 |
| 108,0 | ¾ | 108,0 | 1 | 578 497 |
| 108,0 | 2 | 108,0 | 1 | 578 503 |

ПРЕХОДИ/ПРЕХОДНИ КОЛЕНА

Sanpress Inox G преход с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Пресова връзка, R-резба

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 0211

| d | R | ПАК | Артикул |
|----|----|-----|---------|
| 15 | ½ | 5 | 486 266 |
| 15 | ¾ | 5 | 486 273 |
| 18 | ½ | 5 | 486 280 |
| 18 | ¾ | 5 | 486 297 |
| 22 | ½ | 5 | 486 747 |
| 22 | ¾ | 5 | 486 754 |
| 22 | 1 | 5 | 486 761 |
| 28 | ¾ | 5 | 486 778 |
| 28 | 1 | 5 | 486 785 |
| 35 | 1 | 1 | 486 792 |
| 35 | 1¼ | 1 | 486 808 |
| 42 | 1½ | 1 | 486 815 |
| 54 | 2 | 1 | 486 822 |


Sanpress Inox G XL преход с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Пресова връзка, R-резба

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, метален застопоряващ ринг за надеждна връзка с тръбата, разделителен ринг, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 0211XL

| d | R | ПАК | Артикул |
|------|----|-----|---------|
| 76,1 | 2½ | 1 | 632 526 |
| 88,9 | 3 | 1 | 632 533 |


Sanpress Inox G преход с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Пресова връзка, Rp-резба

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 0212

| d | Rp | ПАК | Артикул |
|----|----|-----|---------|
| 15 | ½ | 5 | 486 839 |
| 15 | ¾ | 5 | 486 846 |
| 18 | ½ | 5 | 486 853 |
| 18 | ¾ | 5 | 486 860 |
| 22 | ½ | 5 | 486 877 |
| 22 | ¾ | 5 | 486 884 |
| 22 | 1 | 5 | 486 891 |
| 28 | ¾ | 5 | 486 907 |
| 28 | 1 | 5 | 486 914 |
| 35 | 1¼ | 1 | 486 921 |
| 42 | 1½ | 1 | 486 938 |
| 54 | 2 | 1 | 486 945 |





Sanpress Inox преход/удобен за напъхване

- Неръждаема стомана
- Плосък/удобен за напъхване край, R-резба

Компоненти

Гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 2311.1

| d | R | ПАК | Артикул |
|----|-------|-----|---------|
| 15 | 1/2 | 5 | 436 704 |
| 18 | 1/2 | 5 | 436 711 |
| 18 | 3/4 | 5 | 436 728 |
| 22 | 1/2 | 5 | 436 735 |
| 22 | 3/4 | 5 | 436 742 |
| 28 | 1 | 5 | 436 759 |
| 35 | 1 1/4 | 5 | 436 766 |
| 42 | 1 1/2 | 1 | 436 773 |
| 54 | 2 | 1 | 436 780 |



Sanpress Inox

- Неръждаема стомана
- Плосък/удобен за напъхване край, Rp-резба

Компоненти

Гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 2312.1

| d | Rp | ПАК | Артикул |
|----|-------|-----|---------|
| 15 | 1/2 | 5 | 436 797 |
| 18 | 1/2 | 5 | 436 803 |
| 18 | 3/4 | 5 | 436 810 |
| 22 | 1/2 | 5 | 436 827 |
| 22 | 3/4 | 5 | 436 834 |
| 28 | 3/4 | 5 | 436 841 |
| 28 | 1 | 5 | 436 858 |
| 35 | 1 1/4 | 5 | 436 865 |
| 42 | 1 1/2 | 1 | 436 872 |
| 54 | 2 | 1 | 436 889 |



Sanpress Inox G коляно 90°

с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Пресова връзка, R-резба

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 0214

| d | R | ПАК | Артикул |
|----|-------|-----|---------|
| 15 | 1/2 | 5 | 485 993 |
| 18 | 1/2 | 5 | 486 006 |
| 18 | 3/4 | 5 | 486 013 |
| 22 | 3/4 | 5 | 486 020 |
| 28 | 1 | 5 | 486 037 |
| 35 | 1 1/4 | 1 | 486 044 |
| 42 | 1 1/2 | 1 | 486 358 |
| 54 | 2 | 1 | 486 365 |



Sanpress Inox G коляно 90° преход

с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Пресова връзка, Rp-резба

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR

Модел 0214.2

| d | Rp | ПАК | Артикул |
|----|-------|-----|---------|
| 18 | 1/2 | 5 | 486 389 |
| 22 | 3/4 | 5 | 486 402 |
| 28 | 1 | 5 | 486 419 |
| 35 | 1 1/4 | 1 | 486 426 |
| 42 | 1 1/2 | 1 | 486 433 |
| 54 | 2 | 1 | 486 440 |

МУФИ



Sanpress Inox G муфа с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Прес съединение

Компоненти

Уплътнителни елементи HNBR

Модел 0215

| d | ПАК | Артикул |
|----|-----|---------|
| 15 | 10 | 486 969 |
| 18 | 10 | 486 976 |
| 22 | 10 | 486 983 |
| 28 | 5 | 486 990 |
| 35 | 5 | 487 003 |
| 42 | 1 | 487 010 |
| 54 | 1 | 487 027 |



Sanpress Inox G XL муфа с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Прес съединение

Компоненти

Уплътнителни елементи HNBR, метален застопоряващ ринг за надеждна връзка с тръбата, разделителни рингове

Модел 0215XL

| d | ПАК | Артикул |
|-------|-----|---------|
| 64,0 | 1 | 578 244 |
| 76,1 | 1 | 578 558 |
| 88,9 | 1 | 578 565 |
| 108,0 | 1 | 578 572 |


Sanpress Inox G плъзгаща муфа с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Прес съединение

Компоненти
Уплътнителни елементи HNBR
Модел 0215.5

| d | ПАК | Артикул | | |
|----|-----|---------|--|--|
| 15 | 10 | 487 034 | | |
| 18 | 10 | 487 041 | | |
| 22 | 10 | 487 058 | | |
| 28 | 5 | 487 065 | | |
| 35 | 1 | 487 072 | | |
| 42 | 1 | 487 089 | | |
| 54 | 1 | 487 096 | | |


Sanpress Inox G XL плъзгаща муфа с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Прес съединение

Компоненти
Уплътнителни елементи HNBR, метален застопоряващ ринг за надеждна връзка с тръбата, разделителни рингове
Модел 0215.5XL

| d | ПАК | Артикул | | |
|-------|-----|---------|--|--|
| 64,0 | 1 | 578 589 | | |
| 76,1 | 1 | 578 596 | | |
| 88,9 | 1 | 578 602 | | |
| 108,0 | 1 | 578 619 | | |

РЕДУКЦИИ

Sanpress Inox G редукция с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Плосък/удобен за напъхване край, пресова връзка

Компоненти
Уплътнителен елемент HNBR
Модел 0215.1

| d1 | d2 | ПАК | Артикул | | |
|----|----|-----|---------|--|--|
| 18 | 15 | 10 | 487 102 | | |
| 22 | 15 | 10 | 487 119 | | |
| 22 | 18 | 10 | 487 126 | | |
| 28 | 15 | 5 | 487 133 | | |
| 28 | 18 | 5 | 487 140 | | |
| 28 | 22 | 5 | 487 157 | | |
| 35 | 22 | 5 | 487 164 | | |
| 35 | 28 | 5 | 487 171 | | |
| 42 | 22 | 1 | 487 188 | | |
| 42 | 28 | 1 | 487 195 | | |
| 42 | 35 | 1 | 487 201 | | |
| 54 | 35 | 1 | 487 218 | | |
| 54 | 42 | 1 | 487 225 | | |


Sanpress Inox G XL редукция с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Плосък/удобен за напъхване край, пресова връзка

Компоненти
Уплътнителен елемент HNBR, метален застопоряващ ринг за надеждна връзка с тръбата, разделителен ринг
Модел 0215.1XL

| d1 | d2 | ПАК | Артикул | | |
|-------|------|-----|---------|--|--|
| 64,0 | 54 | 1 | 578 336 | | |
| 76,1 | 54 | 1 | 578 350 | | |
| 76,1 | 64,0 | 1 | 578 343 | | |
| 88,9 | 54 | 1 | 578 367 | | |
| 88,9 | 64,0 | 1 | 578 374 | | |
| 88,9 | 76,1 | 1 | 578 381 | | |
| 108,0 | 54 | 1 | 578 398 | | |
| 108,0 | 76,1 | 1 | 578 411 | | |
| 108,0 | 88,9 | 1 | 578 428 | | |


РЕЗБОВИ ФИТИНГИ

Profifress G резбови съединителен елемент
с SC-Contur

- Бронз
- Прес съединение
- Конично уплътнение

Компоненти
Уплътнителни елементи HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)
Модел 2650

| d | ПАК | Артикул | | |
|----|-----|---------|--|--|
| 15 | 1 | 379 254 | | |
| 18 | 1 | 379 261 | | |
| 22 | 1 | 379 278 | | |
| 28 | 1 | 379 285 | | |



Profifress G преход с холандрова гайка с SC-Contur

- Бронз
- Пресова връзка, Rp-резба
- Конично уплътнение

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 2652

| d | Rp | ПАК | Артикул |
|----|-----|-----|---------|
| 15 | 1/2 | 1 | 379 322 |
| 18 | 1/2 | 1 | 379 339 |
| 22 | 3/4 | 1 | 379 346 |
| 28 | 1 | 1 | 379 353 |



Profifress G преход с холандрова гайка с SC-Contur

- Бронз
- Пресова връзка, R-резба
- Конично уплътнение

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 2654

| d | R | ПАК | Артикул |
|----|-----|-----|---------|
| 15 | 1/2 | 1 | 379 391 |
| 15 | 3/4 | 1 | 390 662 |
| 18 | 1/2 | 1 | 379 407 |
| 18 | 3/4 | 1 | 390 679 |
| 22 | 3/4 | 1 | 379 414 |
| 22 | 1 | 1 | 390 686 |
| 28 | 3/4 | 1 | 477 981 |
| 28 | 1 | 1 | 379 421 |



Profifress G връзка с резбови фитинг

с SC-Contur

- за сферичен кран за газ, кран за газ
- Бронз
- Пресова връзка, резба G
- Конично уплътнение

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 2661

| d | G | ПАК | Артикул |
|----|-------|-----|---------|
| 15 | 7/8 | 1 | 351 113 |
| 18 | 1 3/8 | 1 | 534 745 |
| 22 | 1 1/8 | 1 | 351 120 |
| 22 | 1 3/8 | 1 | 408 237 |
| 28 | 1 3/8 | 1 | 351 137 |



Profifress G връзка с резбови фитинг

с SC-Contur

- за регулатор на налягане
- Бронз
- Пресова връзка, резба G
- Плоско уплътнение

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 2666

| d | G | ПАК | Артикул |
|----|-------|-----|---------|
| 28 | 1 1/4 | 1 | 477 455 |
| 28 | 1 1/2 | 1 | 490 829 |



Sanpress Inox G връзка с резбови фитинг с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Пресова връзка, резба G
- Плоско уплътнение

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, плоско уплътнение, преход с холандрова гайка, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Модел 0263.1

| d | G | ПАК | Артикул |
|----|-------|-----|---------|
| 18 | 3/4 | 1 | 735 821 |
| 22 | 1 | 1 | 735 838 |
| 28 | 1 1/4 | 1 | 735 845 |
| 35 | 1 1/2 | 1 | 735 852 |
| 42 | 2 | 1 | 735 869 |
| 54 | 2 3/8 | 1 | 735 876 |

КАПАЧКИ

Sanpress Inox G капа с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Пресова връзка

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR

Модел 0256

| d | ПАК | Артикул |
|----|-----|---------|
| 15 | 10 | 487 232 |
| 18 | 10 | 487 249 |
| 22 | 10 | 487 256 |
| 28 | 5 | 487 263 |
| 35 | 1 | 487 270 |
| 42 | 1 | 487 287 |
| 54 | 1 | 487 294 |


Sanpress Inox G XL капа с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Пресова връзка

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, метален застопоряващ ринг за надеждна връзка с тръбата, разделителен ринг

Модел 0256.1XL

| d | ПАК | Артикул |
|-------|-----|---------|
| 64,0 | 1 | 578 640 |
| 76,1 | 1 | 578 633 |
| 88,9 | 1 | 578 657 |
| 108,0 | 1 | 578 664 |


Защитна капачка

- за затапване на тръба
- Не се прилага за тест за уплътнение и водооплътност
- Пластмаса

Модел 2259.1

| d | ПАК | Артикул |
|----|-----|---------|
| 15 | 10 | 611 149 |
| 18 | 10 | 612 054 |
| 22 | 10 | 612 061 |
| 28 | 10 | 612 078 |
| 35 | 10 | 612 085 |
| 42 | 10 | 612 092 |
| 54 | 10 | 612 108 |


Защитна капачка

- за затапване на тръба
- Не се прилага за тест за уплътнение и водооплътност
- Пластмаса

Модел 2259.1XL

| d | ПАК | Артикул |
|-------|-----|---------|
| 64,0 | 10 | 612 115 |
| 76,1 | 10 | 612 122 |
| 88,9 | 10 | 612 139 |
| 108,0 | 10 | 612 146 |

ФЛАНЦИ

Profifress G фланшов адаптор с SC-Contur

- Бронз
- Фланшов адаптор, пресова връзка

Компоненти

Прахово боядисан в черно свободен фланец за PN 10/16 стомана, уплътнителен елемент HNBR

Модел 2659.5

| DN | d | n | k [мм] | ПАК | Артикул |
|----|----|---|--------|-----|---------|
| 25 | 28 | 4 | 85 | 1 | 490 669 |

n = брой отвори

k = Ø на болта


Sanpress Inox G фланшов адаптор с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Пресова връзка, фланшов адаптор

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, плоско уплътнение

Модел 0259

| DN | d | n | k [мм] | ПАК | Артикул |
|----|----|---|--------|-----|----------|
| 20 | 22 | 4 | 75 | 1 | 735 777* |
| 25 | 28 | 4 | 85 | 1 | 735 784 |
| 32 | 35 | 4 | 100 | 1 | 735 791 |
| 40 | 42 | 4 | 110 | 1 | 735 807 |
| 50 | 54 | 4 | 125 | 1 | 735 814 |

n = брой отвори

k = Ø на болта

* = спрени от производство, доставка само от складова наличност





Sanpress Inox G XL фланшов адаптор
с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Фланшов адаптор, пресова връзка

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR,
метален застопоряващ ринг за
надеждна връзка с тръбата,
разделителен ринг

Модел 0259XL

| DN | d | n | k [мм] | ПАК | Артикул |
|-----|-------|---|--------|-----|----------------|
| 50 | 64,0 | 4 | 125 | 1 | 641 757 |
| 65 | 76,1 | 8 | 145 | 1 | 578 534 |
| 80 | 88,9 | 8 | 160 | 1 | 578 541 |
| 100 | 108,0 | 8 | 180 | 1 | 578 510 |

n = брой отвори
k = Ø на болта



Sanpress Inox монтажен комплект

- за фланшови съединения
- Неръждаема стомана

Компоненти

4 болта с шестостенна глава, 8 шайби, 4 гайки

Модел 2359.7

| DN | PN | M | L | SC | ПАК | Артикул |
|-------|-------|----|----|-------|-----|----------------|
| 20/25 | 10/16 | 12 | 60 | A2-70 | 1 | 611 262 |
| 32/50 | 10/16 | 16 | 70 | A2-70 | 1 | 611 279 |

SC = клас на якост на винта



Sanpress Inox XL монтажен комплект

- за фланшови съединения
- Неръждаема стомана

Компоненти

8 болта с шестостенна глава, 16 шайби, 8 гайки

Модел 2359.7XL

| за DN | PN | M | L | SC | ПАК | Артикул |
|--------|-------|----|----|-------|-----|----------------|
| 65/100 | 10/16 | 16 | 70 | A2-70 | 1 | 583 682 |

SC = клас на якост на винта



Уплътнение

- AFM 34/2

Модел 2259.9

| DN | PN | ПАК | Артикул |
|----|----|-----|----------------|
| 25 | 16 | 10 | 409 128 |
| 50 | 16 | 10 | 409 258 |



Уплътнение

- AFM 34/2

Модел 2259.9XL

| DN | PN | ПАК | Артикул |
|-----|----|-----|----------------|
| 65 | 16 | 10 | 356 293 |
| 80 | 16 | 10 | 356 309 |
| 100 | 16 | 10 | 356 316 |

СТЕННИ КОЛЕНА



Sanpress Inox G стенно коляно

с SC-Contur

- Неръждаема стомана
- Пресова връзка, Rp-резба

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR,
крепежен фланец

Модел 0225.5

| d | Rp | ПАК | Артикул |
|----|-----|-----|----------------|
| 15 | 1/2 | 5 | 487 300 |
| 18 | 1/2 | 5 | 487 317 |
| 22 | 1/2 | 5 | 487 324 |
| 22 | 3/4 | 5 | 493 974 |

СФЕРИЧНИ КРАНОВЕ ЗА ГАЗ

Profifress G сферичен кран за газ
с SC-Contur

- Прес съединение
- Заклучващ се

Компоненти

Корпус от бронз, уплътнителни елементи HNBR

Технически характеристики

ВТУ (висока термична устойчивост) 650°C/30 мин. С1
 работно налягане макс. 0,5 МПа (МРН 5)

със знак за качество DIN-DVGW-G

Модел 2670

| DN | d | ПАК | Артикул |
|----|----|-----|----------------|
| 15 | 15 | 1 | 492 854 |
| 15 | 18 | 1 | 492 861 |
| 20 | 22 | 1 | 492 878 |
| 25 | 28 | 1 | 492 885 |


Profifress G сферичен кран за газ
с SC-Contur

- Прес съединение
- Заклучващ се

Компоненти

Корпус от бронз, прахово боядисана в жълто дръжка за активиране от неръждаема стомана, контролен тестов отвор, уплътнителни елементи HNBR

Технически характеристики

ВТУ (висока термична устойчивост) 650°C/30 мин. С1
 работно налягане макс. 0,5 МПа (МРН 5)

със знак за качество DIN-DVGW-G

Модел 2671

| DN | d | ПАК | Артикул |
|----|----|-----|-----------------|
| 15 | 18 | 1 | 587 437* |
| 20 | 22 | 1 | 587 444 |
| 25 | 28 | 1 | 587 451 |

* = спрени от производство, доставка само от складова наличност


Profifress G сферичен кран за газ
с SC-Contur

- Вход: резба Rp, изход: връзка Profifress G
- Заклучващ се

Компоненти

Корпус от бронз, контролен тестов отвор, прахово боядисана в жълто дръжка за активиране от неръждаема стомана, уплътнителен елемент HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Технически характеристики

ВТУ (висока термична устойчивост) 650°C/30 мин. С1
 работно налягане макс. 0,5 МПа (МРН 5)

със знак за качество DIN-DVGW-G

Модел 2671.3

| DN | Rp | d | ПАК | Артикул |
|----|----|----|-----|-----------------|
| 20 | ¾ | 22 | 1 | 587 468 |
| 25 | ¾ | 28 | 1 | 587 475* |
| 25 | 1 | 22 | 1 | 659 318 |
| 25 | 1 | 28 | 1 | 638 887 |

* = спрени от производство, доставка само от складова наличност





Сферичен кран за газ

- Месинг
- Rp-резба
- Заклучващ се, възможност за пломбиране, усилена коонструкция, права версия

Компоненти

Гайковиден профил (за гаечен ключ)

Технически характеристики

околна температура макс. 70°C

ВТУ (висока термична устойчивост) 650°C/30 мин. С1

работно налягане макс. 0,5 МПа (MPH 5)

със знак за качество DIN-DVGW-G

Модел G2101

| DN | Rp | ПАК | Артикул |
|----|-------|-----|---------|
| 15 | 1/2 | 1 | 525 934 |
| 20 | 3/4 | 1 | 525 941 |
| 25 | 1 | 1 | 525 958 |
| 32 | 1 1/4 | 1 | 532 550 |
| 40 | 1 1/2 | 1 | 532 567 |
| 50 | 2 | 1 | 532 574 |

СФЕРИЧНИ КРАНОВЕ ЗА МОНТАЖ НА КООКСИАЛЕН ГАЗОВ РАЗХОДОМЕР



Profipress G сферичен кран за газов резходомер

с SC-Contur

- за коаксиален газов разходомер
- Месинг
- Вход/изход: прес съединение Profipress G
- Заклучващ се, възможност за пломбиране, проточен

Компоненти

Възможност за тестово отваряне < 1 мм, монтажен комплект, контролен винт G1/8, уплътнителни елементи HNBR

Технически характеристики

околна температура макс. 70°C

ВТУ (висока термична устойчивост) 650°C/30 мин. С1

работно налягане макс. 0,5 МПа (MPH 5)

със знак за качество DIN-DVGW-G

| Модел | d | TSF | GTK | VGas | ПАК | Артикул |
|-------|----|-----|-----|------|-----|---------|
| 2645 | 28 | | | | 1 | 632 717 |
| 2645T | 28 | ✓ | | | 1 | 632 724 |
| 2645S | 28 | | ✓ | 2,5 | 1 | 618 124 |
| 2645S | 28 | | ✓ | 4 | 1 | 618 131 |
| 2645S | 28 | | ✓ | 6 | 1 | 618 148 |

TSF = автоматичен термичен прекъсвач

GTK = монитор на потока за газ тип К работно налягане 15–100 мбар



Profipress G ъглов сферичен кран за газов разходомер

с SC-Contur

- за коаксиален газов разходомер
- Месинг
- Вход: резба R, изход: връзка Profipress G
- Заклучващ се, възможност за пломбиране, с ъглова форма

Компоненти

Възможност за тестово отваряне < 1 мм, контролен винт G1/8, уплътнителен елемент HNBR

Технически характеристики

околна температура макс. 70°C

ВТУ (висока термична устойчивост) 650°C/30 мин. С1

работно налягане макс. 0,5 МПа (MPH 5)

със знак за качество DIN-DVGW-G

| Модел | R | d | TSF | GTK | ПАК | Артикул |
|-------|---|----|-----|-----|-----|---------|
| 2644 | 1 | 28 | | | 1 | 632 731 |
| 2644T | 1 | 28 | ✓ | | 1 | 632 748 |
| 2644S | 1 | 28 | | ✓ | 1 | 618 216 |
| 2644S | 1 | 28 | | ✓ | 1 | 618 223 |
| 2644S | 1 | 28 | | ✓ | 1 | 618 230 |

TSF = автоматичен термичен прекъсвач

GTK = монитор на потока за газ тип К работно налягане 15–100 мбар

СФЕРИЧНИ КРАНОВЕ ЗА МОНТАЖ НА ДВУТЪРЪБНИ ГАЗОВИ РАЗХОДОМЕРИ

Profipress G монтажен елемент с SC-Contur

- за двутръбен газов разходомер
- Месинг
- Вход/изход: бронзови колена с пресова връзка Profipress G
- Заклучващ се, възможност за пломбиране

Компоненти

Вградени холендрови гайки за връзка с разходомер, ъглови сферичен кран, присъединително коляно 90°, стенна монтажна скоба, уплътнителни елементи HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Технически характеристики

околна температура макс. 70°C
 ВТУ (висока термична устойчивост) 650°C/30 мин. С1
 работно налягане макс. 0,5 МПа (MPH 5)

Модел G2343S

| d | VGas | GTK | ПАК | Артикул |
|----|------|-----|-----|----------------|
| 28 | 2,5 | ✓ | 1 | 618 247 |
| 28 | 4 | ✓ | 1 | 618 254 |
| 28 | 6 | ✓ | 1 | 618 261 |

GTK = монитор на потока за газ тип К работно налягане 15–100 мбар


Profipress G монтажен елемент с SC-Contur

- за двутръбен газов разходомер
- Вход: сферичен кран от бронз с прес връзка Profipress G, изход: връзка Profipress G
- Заклучващ се, възможност за пломбиране

Компоненти

Резбово съединение за разходомер от двете страни, стенна монтажна скоба, уплътнителни елементи HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Технически характеристики

околна температура макс. 70°C
 ВТУ (висока термична устойчивост) 650°C/30 мин. С1
 работно налягане макс. 0,5 МПа (MPH 5)
 със знак за качество DIN-DVGW-G

| Модел | d | VGas | GTK | TSF | ПАК | Артикул |
|--------------|----|------|-----|-----|-----|----------------|
| 2648 | 28 | | | | 1 | 615 260 |
| 2648T | 28 | | | ✓ | 1 | 632 755 |
| 2648S | 28 | 2,5 | ✓ | | 1 | 618 278 |
| 2648S | 28 | 4 | ✓ | | 1 | 618 285 |
| 2648S | 28 | 6 | ✓ | | 1 | 618 292 |

GTK = монитор на потока за газ тип К работно налягане 15–100 мбар

TSF = автоматичен термичен прекъсвач


Profipress G монтажен елемент с SC-Contur

- за двутръбен газов разходомер
- Вход/изход: месингов сферичен кран с връзка Profipress G
- Заклучващ се, възможност за пломбиране

Компоненти

Резбово съединение за разходомер от двете страни, стенна монтажна скоба, уплътнителни елементи HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Технически характеристики

околна температура макс. 70°C
 ВТУ (висока термична устойчивост) 650°C/30 мин. С1
 работно налягане макс. 0,5 МПа (MPH 5)

| Модел | d | VGas | GTK | ПАК | Артикул |
|---------------|----|------|-----|-----|-----------------|
| G2113 | 28 | | | 1 | 528 577 |
| G2113S | 28 | 2,5 | ✓ | 1 | 668 389* |
| G2113S | 28 | 4 | ✓ | 1 | 668 396* |
| G2113S | 28 | 6 | ✓ | 1 | 670 153* |

GTK = монитор на потока за газ тип К работно налягане 15–100 мбар

* = спрени от производство, доставка само от складова наличност





Монтажен елемент

- за двутръбен газов разходомер
- Rp-резба, вход/изход: месингов сферичен кран с вътрешна резба Rp
- Заклучващ се, възможност за пломбиране

Компоненти

Резбово съединение за разходомер от двете страни, стенна монтажна скоба, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Технически характеристики

околна температура макс. 70°C
 ВТУ (висока термична устойчивост) 650°C/30 мин. С1
 работно налягане макс. 0,5 МПа (MPH 5)

Модел G2113.1

| Rp | ПАК | Артикул | | |
|----|-----|---------|--|--|
| 1 | 1 | 528 539 | | |

СФЕРИЧНИ КРАНОВЕ ЗА ГАЗОВИ ИНСТАЛАЦИИ



Ъглов сферичен кран за газови инсталации

- за отоплителен уред, бойлер
- Хромиран месинг
- Вход: резба R, изход: резбово съединение с Rp-резба
- Ъглов

Компоненти

Заклучващ се спирателен кран, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Технически характеристики

околна температура макс. 70°C
 ВТУ (висока термична устойчивост) 650°C/30 мин. С1
 работно налягане макс. 0,5 МПа (MPH 5)

със знак за качество DIN-DVGW-G

Модел G2109T

| R | Rp | TSF | ПАК | Артикул | | |
|-----|-----|-----|-----|---------|--|--|
| 1/2 | 1/2 | ✓ | 1 | 526 177 | | |
| 3/4 | 3/4 | ✓ | 1 | 526 184 | | |
| 1 | 1 | ✓ | 1 | 526 160 | | |

TSF = автоматичен термичен прекъсвач

МОНИТОР НА ПОТОКА ЗА ГАЗ



Profipress G монитор на потока за газ

Тип М/К (хоризонтален или вертикален монтаж)

с SC-Contur

- за затваряне на газовия поток в случаите, когато газовият дебит надвишава предварително зададена стойност вследствие на нецелесъобразно изтичане на газ
- Бронз
- Вход: резба R, изход: връзка Profipress G

Компоненти

Уплътнителен елемент HNBR, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Технически характеристики

ВТУ (висока термична устойчивост) 650 °C/30 мин.
 работно налягане 15–100 мбар

със знак за качество DVGW-G

Модел 2641.2HT

| R | d | VGas | ПАК | Артикул | | |
|---|----|------|-----|---------|--|--|
| 1 | 28 | 2,5 | 1 | 653 156 | | |
| 1 | 28 | 4 | 1 | 653 163 | | |
| 1 | 28 | 6 | 1 | 653 170 | | |

ГАЗОВИ РОЗЕТКИ И МАРКУЧИ ЗА ГАЗ


Розетка за газова инсталация

- подходящ за маркуч за газ модел G2023
- Хромиран месинг
- Вход: резба R, изход: розрозетка съгласно DIN 3383-1
- Висока термична устойчивост

Компоненти

Вкл./изкл. показание, стандартен щекер

Технически характеристики

околна температура макс. 70°C
работно налягане макс. 0,2 бар
със знак за качество DIN-DVGW-G

Модел G2016T

| R | TSF | ПАК | Артикул |
|---|-----|-----|----------------|
| ½ | ✓ | 1 | 526 788 |

TSF = автоматичен термичен прекъсвач


Розетка за газова инсталация

- подходящ за маркуч за газ модел G2023
- Хромиран месинг
- Вход: резба R, изход: розрозетка съгласно DIN 3383-1
- Висока термична устойчивост

Компоненти

Вкл./изкл. показание, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Технически характеристики

околна температура макс. 70°C
работно налягане макс. 0,2 бар
със знак за качество DIN-DVGW-G

Модел G2019T

| R | TSF | ПАК | Артикул |
|---|-----|-----|----------------|
| ½ | ✓ | 1 | 525 767 |

TSF = автоматичен термичен прекъсвач


Маркуч за газ

- подходящ за розетка за газова инсталация модел G2016T, G2019T, контакт за газов уред скрит монтаж модел G2020.1T
- Вход: стандартен щекер съгласно DIN 3383-1, изход: резба Rp
- Проточен

Компоненти

Вътрешен маркуч: оребрен маркуч от неръждаема стомана, външна обвивка: оплетка от неръждаема стомана с полимерно покритие, гайковиден профил (за гаечен ключ)

Технически характеристики

околна температура макс. 70°C
работно налягане макс. 0,1 бар

Бележка

Максимална дължина на маркуча при домашна инсталация от 2 м!
със знак за качество DIN-DVGW-G в съответствие с БДС EN 14800

Модел G2023

| Rp | L | ПАК | Артикул |
|----|------|-----|----------------|
| ½ | 500 | 1 | 531 904 |
| ½ | 750 | 1 | 531 911 |
| ½ | 1000 | 1 | 531 928 |
| ½ | 1250 | 1 | 531 935 |
| ½ | 1500 | 1 | 531 942 |
| ½ | 2000 | 1 | 532 338 |
| ½ | 2500 | 1 | 532 345 |
| ½ | 3000 | 1 | 532 352 |



АКСЕСОАРИ

МОНТАЖНИ АКСЕСОАРИ ЗА ВРЪЗКА НА КООКСИАЛЕН ИЛИ ДВУТРЪБЕН ГАЗОВ РАЗХОДОМЕР



Присъединително коляно 90°

- подходящ за ъглов сферичен кран за газов разходомер модел G2110, G2110S, G2110T
- Бронз
- R-резба, Rp-резба

Модел 2614.5

| R | Rp | ПАК | Артикул |
|---|----|-----|----------------|
| 1 | 1 | 1 | 444 792 |



Profipress G присъединително коляно 90°

с SC-Contur

- подходящ за основен панел модел 2624, 2624.1
- Бронз
- Пресова връзка, Rp-резба

Компоненти

Защита от превъртане, крепежни материали, уплътнителен елемент HNBR

Модел 2614.6

| d | Rp | ПАК | Артикул |
|----|----|-----|----------------|
| 22 | ¾ | 1 | 475 079 |
| 22 | 1 | 1 | 473 730 |
| 28 | 1 | 1 | 473 747 |



Основен панел

- за коаксиален или двутръбен газов разходомер
- подходящ за Profipress G присъединително коляно 90° модел 2614.6, монтажна шина модел 8001
- Поцинкована стомана

- Поцинкована стомана

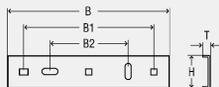
Компоненти

Крепежни материали

Бележка

Монтажна релса модел 8001 виж технология за окачени стени/промиване.

Модел 2624.1



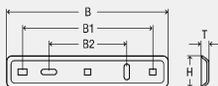
| W | W1 | W2 | H | D | ПАК | Артикул |
|-----|-----|-----|----|----|-----|----------------|
| 290 | 250 | 150 | 45 | 12 | 1 | 473 723 |



Основен панел

- за коаксиален или двутръбен газов разходомер
- подходящ за Profipress G присъединително коляно 90° модел 2614.6
- Поцинкована стомана

Модел 2624



| W | W1 | W2 | H | D | ПАК | Артикул |
|-----|-----|-----|----|----|-----|----------------|
| 310 | 250 | 150 | 60 | 12 | 1 | 441 562 |



Монтажен помощен инструмент

- за фиксиране на разстоянието на 250 мм, двутръбен газов разходомер
- Поцинкована стомана
- Резба G

Модел 2630

| G | ПАК | Артикул |
|---|-----|-----------------|
| 1 | 1 | 470 357* |

* = спрени от производство, доставка само от складова наличност

АКСЕСОАРИ

ИНСТРУМЕНТИ



Планка за измерване на дълбочина

- за обозначение на дълбочината на напъхване на метални тръби

Модел 2494

| за d | ПАК | Артикул |
|-------|-----|----------------|
| 12-54 | 1 | 625 085 |



Маркер
- за прес фитинги Viega
Модел 2490.1

| ПАК | Артикул | | |
|-----|---------|--|--|
| 1 | 606 121 | | |

АКСЕСОАРИ УПЛЪТНИТЕЛНИ ЕЛЕМЕНТИ



Profipress G уплътнителен елемент
HNBR
- за газови инсталации, маслопроводи, тръбопроводи за дизелово гориво
- HNBR
Модел 2687

| за d | вътрешен Ø | s | ПАК | Артикул | | |
|------|------------|------|-----|----------------|--|--|
| 15 | 15,1 | 2,6 | 5 | 348 588 | | |
| 18 | 18,2 | 2,6 | 5 | 348 595 | | |
| 22 | 22,2 | 3,1 | 5 | 348 601 | | |
| 28 | 28,3 | 3,1 | 5 | 348 618 | | |
| 35 | 35,4 | 3,25 | 5 | 348 625 | | |
| 42 | 42,4 | 4,13 | 5 | 348 632 | | |
| 54 | 54,4 | 4,13 | 5 | 348 649 | | |



